

Arehis a visité Axens.

Les anciens de l'usine ont pu se rendre compte de la modernisation du site.

C'est une visite particulièrement enrichissante qu'ont effectuée, en fin de semaine dernière, les trente adhérents de l'Association pour la recherche et l'étude de l'histoire industrielle de Salindres (Arehis) invités par la direction d'Axens à visiter l'unité salindroise. La délégation conduite par le secrétaire de l'association, Gilbert Allègre, était accueillie par Jean-Paul Bournonville, directeur du site, et Hubert Nussbaum, responsable d'une unité de fabrication.

La présentation de l'entreprise (diaporama en salle) a permis aux visiteurs de prendre connaissance des principales activités d'Axens qui vont de la conception et la vente de licences de procédés à l'assistance technique et services avancés en passant par la

dans le monde entier. Jean-Paul Bournonville mentionnait également les moyens importants consacrés à la recherche et au développement qui permettent d'innover sur des produits et d'améliorer les performances des installations.

Triple certification

Autre atout de la réussite de l'unité locale la stratégie mise en œuvre sur la sécurité des personnes et des biens et le respect de l'environnement. Des efforts importants qui ont valu à l'unité salindroise de recevoir la triple certification ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement) et OHSAS 18001 (santé et sécurité).

Plus de 100 millions d'euros dont 10 millions pour la protection de l'environnement investis sur le site depuis 2000 ainsi qu'une prévision d'investissement de 10 millions d'euros supplémentaires d'ici 2018, sont les garants de la poursuite du développement d'Axens sur les bords de l'Avène.



fabrication et la commercialisation de catalyseurs et adsorbants utilisés par les industries du raffinage, de la pétrochimie et du traitement du gaz.

95% à l'exportation

Ces produits sont fabriqués en grande partie (85% de la production totale d'Axens) sur le site salindrois, qui emploie 341 personnes, et sont exportés à 95 %

La visite de différentes installations de fabrication (près de deux heures) et notamment de la station de traitement biologique des eaux a vivement intéressé la délégation, composée en grande majorité de retraités de l'usine. Ces derniers ont pu constater les nombreux changements intervenus et la nouvelle configuration des ateliers à la pointe de l'automatisation et dont l'ordre et la propreté ont particulièrement attiré leur attention.

GM